

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
6. Mai 2004 (06.05.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/037516 A3

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: B29C 47/90,
47/34, 69/00

A-4560 Kirchdorf (AT). JURKA, Martin [AT/AT]; Haus-
manning 42, A-4560 Kirchdorf (AT).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/AT2003/000320

(74) Anwalt: BABELUK, Michael; Mariahilfer Gürtel 39/17,
A-1150 Wien (AT).

(22) Internationales Anmeldedatum:
23. Oktober 2003 (23.10.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
A 1623/2002 25. Oktober 2002 (25.10.2002) AT

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): TECHNOPLAST KUNSTSTOFFTECHNIK
GMBH [AT/AT]; Am Kreuzfeld 13, A-4563 Micheldorf
(AT).

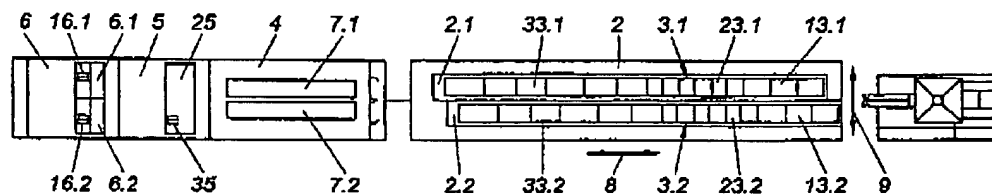
(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM,
AT (Gebrauchsmuster), AU, AZ, BA, BB, BG,
BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE (Ge-
brauchsmuster), DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA,
ZM, ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO Patent (GH,
GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW),
eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,
TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE,
DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR PRODUCING PLASTIC PROFILES

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR HERSTELLUNG VON KUNSTSTOFFPROFILIEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing plastic profiles. According to said method, at least two extruded profiles (20.1, 20.2) are produced simultaneously, each of said extruded profiles (20.1, 20.2) is then quenched and calibrated in at least one calibration instrument (13.1, 13.2; 23.1, 23.2; 33.1, 33.2), the essentially cooled profiles being conveyed by a caterpillar take-off unit (4) and the profiles are finally processed into profile sections in a separation device (6.1, 6.2). To improve the performance and increase the flexibility of said method, the two extruded profiles (20.1, 20.2) are calibrated in a first operating mode in separate calibration instruments (13.1, 13.2; 23.1, 23.2; 33.1, 33.2), the take-off speeds for the two extruded profiles (20.1, 20.2) being preferably set independently of one another and in a second operating mode a single extruded profile (20) is produced. The invention also relates to devices for carrying out said method.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Kunststoffprofilen, bei dem mindestens zwei Profilstränge (20.1, 20.2) gleichzeitig extrudiert werden, danach jeder der Profilstränge (20.1, 20.2) in mindestens einem Kalibrierwerkzeug (13.1, 13.2; 23.1, 23.2; 33.1, 33.2) abgekühlt und kalibriert wird, wobei die weitgehend erkalteten Profile durch einen Raupenabzug (4) gefördert werden und letztlich in einer Abtrenneinrichtung (6.1, 6.2) zu Profilstücken verarbeitet werden. Eine Leistungserhöhung mit gleichzeitiger Erhöhung der Flexibilität kann dadurch erreicht werden, dass in einem ersten Betriebsmodus die beiden Profilstränge (20.1, 20.2) in voneinander getrennten Kalibrierwerkzeugen (13.1, 13.2; 23.1, 23.2; 33.1, 33.2) kalibriert werden, wobei die Abzugsgeschwindigkeiten für die beiden Profilstränge (20.1, 20.2) vorzugsweise unabhängig voneinander einstellbar sind, und dass in einem zweiten Betriebsmodus ein einzelner Profilstrang (20) hergestellt wird. Weiters betrifft die Erfindung Vorrichtungen zur Durchführung des Verfahrens.

WO 2004/037516 A3

W 2004/037516 A3

PCT/AT/2004/00001

PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen
Recherchenberichts:

15. Juli 2004

Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.